

**Rules for Classification and Construction /
Klassifikations- und Bauvorschriften**

I Ship Technology / Schiffstechnik

5 Underwater Technology / Unterwassertechnik



2 Manned Submersibles / Bemannte Unterwasserfahrzeuge

E. Montage der Fenster..

1. Sofern der Fenstersitz aus nicht korrosionsfreiem Material besteht, ist er vor der Montage ausreichend mit einem geeigneten Mittel zu konservieren. Außerdem sind Fenster und Fenstersitz entsprechend sorgfältig zu säubern, wobei nur Putzmaterialien, die mit dem Acrylglas verträglich sind, zu verwenden sind.

2. Konische Fenstersitze sind vor der Montage mit Silikon oder einem geeigneten Schmiermittel zu behandeln.

3. Bei der Montage des Fensters ist darauf zu achten, dass die Schrauben des Befestigungsringes mit dem vorgeschriebenen und überall gleichen Drehmoment angezogen werden.

Tabelle C.1 Mechanische und optische Eigenschaften von Acrylglas

Eigenschaften	Sollwerte	Prüfverfahren	ASTM
Zugfestigkeit	≥ 62 N/mm ²	DIN 53 455 ¹ Probenform 3	D 638 ¹
Reißdehnung (bezogen auf Einschnürzone)	≥ 2 %	Prüfgeschwindigkeit II Normalklima 23/50	
E-Modul aus Zugversuch	≥ 2760 N/mm ²	DIN 53 457	
Quetschspannung	≥ 103 N/mm ²	DIN 53 454 ¹ Normalklima 23/50 Probenabmessungen: 25 x 12,5 x 12,5 mm	D 695 ¹
E-Modul aus Druckversuch	≥ 2760 N/mm ²	DIN 53457 ¹	
Druckdeformation	≤ 1 %	Konstante Druckspannung ¹ von 27,5 N/mm ² für 24 h bei 50 °C Probenwürfel: 12,5 mm Kantenlänge	D 621 ¹
Durchlässigkeit von UV- Licht	≤ 5 %	UV-Spektrophotometer Wellenlängenbereich: 290 - 370 nm Probendicke: 12,5 mm	E 308
Verzerrungsfreiheit	Lesbarkeit	Ein 25 x 25 mm Standardschriftsatz mit 7 Zeilen à 16 Buchstaben muss aus 500 mm Entfernung durch die Acrylglasseibe hin- durch deutlich lesbar sein.	D 702
Restmonomer Methyl Methacrylat Aethyl Acrylat	≤ 1,6 %	Gaschromatograph	

¹ Die mechanischen Eigenschaften sind an mindestens 2 Probestücken nachzuweisen.